

# ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие . . . . .		3
<b>ГЛАВА I.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ. БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ . . . . .</b>	<b>4</b>
§ 1.	Производственная санитария . . . . .	4
§ 2.	Требования безопасности труда . . . . .	5
§ 3.	Противопожарные мероприятия . . . . .	6
§ 4.	Организация рабочего места слесаря . . . . .	7
	<b>Контрольные вопросы . . . . .</b>	<b>10</b>
<b>ГЛАВА II.</b>	<b>РАЗМЕТКА ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ . . . . .</b>	<b>11</b>
§ 1.	Требования безопасности труда . . . . .	11
§ 2.	Подготовка поверхности к разметке . . . . .	12
§ 3.	Нанесение параллельных рисок . . . . .	13
§ 4.	Нанесение рисок под заданными углами . . . . .	15
§ 5.	Разметка окружности и деление ее на равные части . . . . .	17
§ 6.	Разметка контуров заготовок с отложением размеров от кромок и осевой линии . . . . .	20
§ 7.	Разметка по шаблону . . . . .	22
§ 8.	Построение разверток тел формы куба, цилиндра и конуса . . . . .	23
§ 9.	Кернение разметочных рисок (линий) . . . . .	25
§ 10.	Заточка кернера, чертилки и ножек циркуля . . . . .	28
	<b>Контрольные вопросы . . . . .</b>	<b>30</b>
<b>ГЛАВА III.</b>	<b>РУБКА МЕТАЛЛА . . . . .</b>	<b>31</b>
§ 1.	Требования безопасности труда . . . . .	31
§ 2.	Типы ударов . . . . .	32
§ 3.	Отработка нанесения ударов по зубилу . . . . .	36
§ 4.	Рубка листовой стали по уровню губок тисков . . . . .	36
§ 5.	Рубка стали выше уровня губок тисков . . . . .	38
§ 6.	Рубка металла навесным ударом . . . . .	39
§ 7.	Вырубание крейцмейселем прямолинейных пазов . . . . .	41
§ 8.	Вырубание крейцмейселем криволинейных пазов и канавок . . . . .	42
§ 9.	Срубание слоя металла с широкой поверхности . . . . .	44
§ 10.	Работа пневматическим инструментом . . . . .	45
§ 11.	Заточка инструмента . . . . .	47
	<b>Контрольные вопросы . . . . .</b>	<b>48</b>
<b>ГЛАВА IV.</b>	<b>ПРАВКА И РИХТОВКА МЕТАЛЛА . . . . .</b>	<b>49</b>
§ 1.	Требования безопасности труда . . . . .	49
§ 2.	Правка полосового металла . . . . .	49
§ 3.	Правка листового металла . . . . .	54
§ 4.	Правка металлических прутков круглого сечения . . . . .	55

	§ 5. Правка стального углового профиля . . . . .	58
	§ 6. Правка закаленных деталей . . . . .	59
	Контрольные вопросы . . . . .	61
<b>ГЛАВА V.</b>	<b>ГИБКА</b> . . . . .	<b>62</b>
	§ 1. Гибка сортового металла в тисках . . . . .	62
	§ 2. Гибка труб . . . . .	68
	Контрольные вопросы . . . . .	71
<b>ГЛАВА VI.</b>	<b>РЕЗКА</b> . . . . .	<b>72</b>
	§ 1. Требования безопасности труда . . . . .	72
	§ 2. Резка ручной слесарной ножовкой . . . . .	73
	§ 3. Резка труб труборезом . . . . .	81
	§ 4. Резка проволоки . . . . .	83
	§ 5. Резка листового металла ручными ножницами . . . . .	85
	§ 6. Резка металла на приводном ножовочном станке . . . . .	89
	Контрольные вопросы . . . . .	93
<b>ГЛАВА VII.</b>	<b>ОПИЛИВАНИЕ МЕТАЛЛА</b> . . . . .	<b>94</b>
	§ 1. Требования безопасности труда . . . . .	94
	§ 2. Освоение техники и приемов опиливания . . . . .	97
	§ 3. Опиливание широких плоских поверхностей . . . . .	102
	§ 4. Использование тренажеров при опиливании . . . . .	105
	§ 5. Опиливание плоских поверхностей, сопряженных под углом . . . . .	107
	§ 6. Измерение заготовок (деталей) штангенциркулем ШЦ-1 . . . . .	110
	§ 7. Опиливание параллельных поверхностей . . . . .	113
	§ 8. Опиливание поверхностей, сопряженных под острыми и тупыми внешними углами . . . . .	115
	§ 9. Опиливание тонких пластин . . . . .	116
	§ 10. Опиливание конца стержня на квадрат . . . . .	120
	§ 11. Опиливание цилиндрических поверхностей . . . . .	120
	§ 12. Опиливание криволинейных поверхностей . . . . .	122
	§ 13. Механизация опилоочных работ . . . . .	126
	Контрольные вопросы . . . . .	132
<b>ГЛАВА VIII.</b>	<b>СВЕРЛЕНИЕ. ЗЕНКЕРОВАНИЕ. ЗЕНКОВАНИЕ. РАЗВЕРТЫВАНИЕ</b> . . . . .	<b>133</b>
	§ 1. Требования безопасности труда . . . . .	133
	§ 2. Наладка и настройка сверлильного станка. Основные виды обработки отверстий . . . . .	134
	Контрольные вопросы . . . . .	162
<b>ГЛАВА IX.</b>	<b>НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ</b> . . . . .	<b>163</b>
	§ 1. Требования безопасности труда . . . . .	163
	§ 2. Уход за инструментом . . . . .	163
	§ 3. Измерения и контроль наружной резьбы . . . . .	164
	§ 4. Нарезание наружной резьбы плашками и клуппом . . . . .	165
	§ 5. Измерения и контроль внутренней резьбы . . . . .	169
	§ 6. Нарезание внутренней резьбы метчиком . . . . .	170

	§ 7. Нарезание резьбы на стальных трубах	172
	§ 8. Накатывание резьбы ручными резьбонакатными плашками	174
	§ 9. Механизация резьбонарезных работ	177
	<b>Контрольные вопросы</b>	179
<b>ГЛАВА X,</b>	<b>КЛЕПКА</b>	180
	§ 1. Требования безопасности труда	180
	§ 2. Соединение деталей с помощью заклепок ручными инструментами	181
	§ 3. Механизация клепки	188
	<b>Контрольные вопросы</b>	190
<b>ГЛАВА XI,</b>	<b>РАЗМЕТКА ЗАГОТОВОК КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>	191
	§ 1. Уход за разметочным инструментом и приспособлениями	191
	§ 2. Приспособления и инструменты для разметки	191
	§ 3. Подготовка к разметке, разметка без перекантовки, с перекантовкой, с помощью разметочного ящика и другие задания	195
	§ 4. Координатно-разметочные приспособления и счетно-решающие устройства	202
	<b>Контрольные вопросы</b>	204
<b>ГЛАВА XII,</b>	<b>ШАБРЕНИЕ</b>	205
	§ 1. Требования безопасности труда	205
	§ 2. Заточка и заправка плоских шаберов. Подготовка поверхности заготовки под шабрение	206
	§ 3. Шабрение плоских поверхностей	210
	§ 4. Шабрение криволинейных поверхностей	218
	§ 5. Механизация шабрения, замена его другими видами механической обработки	221
	<b>Контрольные вопросы</b>	224
<b>ГЛАВА XIII,</b>	<b>РАСПИЛИВАНИЕ И ПРИПАСОВКА</b>	225
	§ 1. Распиливание	225
	§ 2. Измерение микрометром	231
	§ 3. Измерение угломером	234
	§ 4. Пригонка и припасовка	238
	<b>Контрольные вопросы</b>	243
<b>ГЛАВА XIV,</b>	<b>ПРИТИРКА И ДОВОДКА</b>	244
	§ 1. Требования безопасности труда	244
	§ 2. Притирка широких плоских поверхностей	245
	§ 3. Притирка узких плоских поверхностей	248
	§ 4. Притирка цилиндрических поверхностей	252
	§ 5. Притирка конических сопряженных поверхностей	254
	§ 6. Доводка поверхностей	256
	<b>Контрольные вопросы</b>	261
		287

<b>ГЛАВА XV. ПАЙКА. ЛУЖЕНИЕ. СКЛЕИВАНИЕ . . . . .</b>	<b>262</b>
§ 1. Требования безопасности труда . . . . .	262
§ 2. Припой . . . . .	264
§ 3. Флюсы . . . . .	266
§ 4. Пайка легкоплавкими припоями . . . . .	267
§ 5. Пайка тугоплавкими припоями . . . . .	271
§ 6. Лужение . . . . .	272
§ 7. Склеивание . . . . .	274
Контрольные вопросы . . . . .	277
Список рекомендуемой литературы . . . . .	278
Предметный указатель . . . . .	279

**УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ**

**Мокрецов Алексей Михайлович, Елизаров Александр Иванович**

**ПРАКТИКА СЛЕСАРНОГО ДЕЛА**

Редактор *А. А. Степанова*

Переплет художника *Л. М. Чернышева*

Художественный редактор *В. В. Лебедев*

Технические редакторы *И. В. Малыгина, Л. А. Макарова*

Корректоры *Л. Л. Георгиевская, О. Е. Мишина*

ИБ № 5374

Сдано в набор 26.05.88. Подписано в печать 09.09.88. Т-17306. Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>.  
 Бумага типографская № 1. Гарнитура литературная. Печать высокая. Усл. печ. л. 18,0.  
 Усл. кр.-огт. 18,0. Уч.-изд. л. 18,96. Тираж 50 000 экз. Заказ 490. Цена 75 к.

Ордена Трудового Красного Знамени издательство «Машиностроение»,  
 107076, Москва, Стромьинский пер., 4

Ленинградская типография № 6 ордена Трудового Красного Знамени  
 Ленинградского объединения «Техническая книга» им. Евгении Соколовой  
 Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР  
 по делам издательств, полиграфии и книжной торговли.  
 193144, г. Ленинград, ул. Моисеенко, 10.